

Innengewinde von Hand schneiden

Schneidevorgang

1. Metallplatte befestigen, und mit Bohrmaschine Rechtwinkliges Loch bohren und ansenken.



2. Gewindebohrer Nr. 1 (1 Ring) in Windeisen einspannen und rechtwinklig ansetzen.
3. Gewindebohrer bei gleichmässigem Druck leicht eindrehen.



4. Den Winkel des Gewindebohrers kontrollieren.
Vielleicht muss zurückgedreht und durch erneutes Anschneiden korrigiert werden.
5. Den Gewindebohrer immer gut mit Schneideöl schmieren.
Damit sich die Späne besser ablösen, wird der Gewindebohrer immer eine Umdrehung eingedreht und danach eine halbe Umdrehung zurückgedreht.



6. Nach dem Vorschneiden mit dem Gewindebohrer Nr. 1 mit Druckluft Späne rausblasen.
7. Arbeitsschritte 5 - 6 mit Gewindebohrer Nr. 2 (2 Ringe) und Nr.3 (keine Ringe) wiederholen.
8. Gewinde mit einer Schraube kontrollieren.

