

FRIALEN Druckrohre schweissen

Benötigtes Material/Werkzeug:

- Friamat Schweissgerät
- Schweissmuffe
- Methylenchlorid
- WC Papier
- Holzkeile
- Gelber Fettstift
- Rohrabschneider



Als erstes schneidet man das Rohr rechtwinklig, auf die gewünschte Länge ab.

Nun wird es sehr gut angeschabt, so dass die Oxidschicht entfernt wird und danach wird die geschabte Stelle mit Methylenchlorid abgerieben.



Jetzt wird das Fitting aufs Rohr aufgesetzt und mit dem gelben Stift die Stecktiefe angezeichnet.

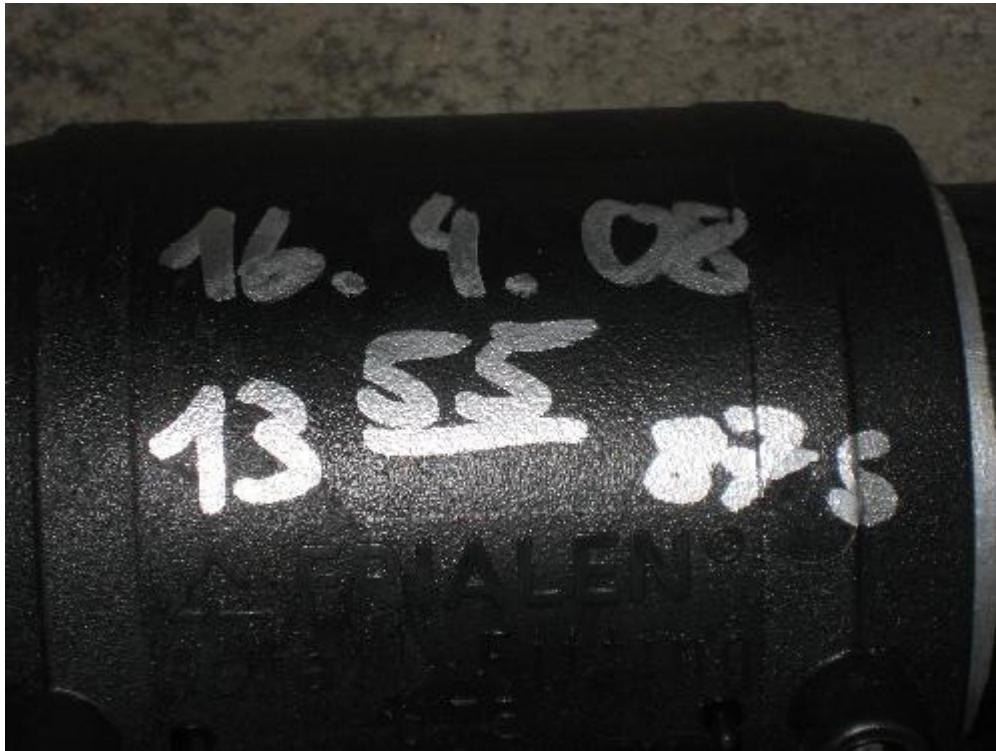


Wenn das Rohr nicht gerade liegt und Spannung aufweist, so muss es mit Holzkeilen unterlegt werden.



Wenn alles gut ist, wird der Friamat eingeschaltet und mit dem Scanner der Strichcode eingelese.
Dann sieht man auf dem Bildschirm beim Friamat was es für eine Dimension ist und wie lange es schweissen muss.

Wenn es fertig geschweisst hat, schreibt man das Datum, die Uhrzeit wann geschweisst wurde und die Schweißdauer auf.
Danach muss man die Schweißung abkühlen lassen.



Abkühlzeit in min. für Frialen Muffen

<u>Durchmesser in mm</u>	<u>Abkühlzeit in min. bis bewegt werden darf</u>	<u>Abkühlzeit bis es mit 6 bar Druck belastet werden kann</u>
20 - 32	5	8
40 - 63	7	15
75 - 110	10	30
125 - 140	15	35