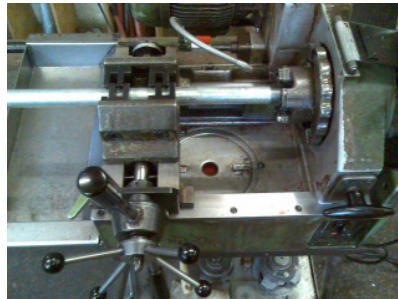


Gewindeschneiden



Mit einer Gewindeschneidmaschine kann man ein Gewinde auf das Rohr schneiden. Zuerst spannt man das Rohr in den Schraubstock und zieht es fest an, damit es während des Gewindeschneidens nicht dreht.



Nun spannt man die Backe damit das Gewinde geschnitten werden kann. Nach jedem Vorgang muss man die Backe erneut spannen, weil sie sich immer automatisch löst wenn das Gewinde geschnitten ist.

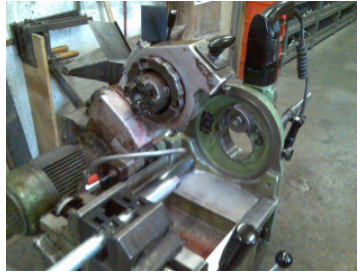


Wenn das Gewinde geschnitten wird muss darauf geachtet werden dass der Ölschlauch immer genügend Öl auf das Rohr schmiert, damit es ein sauberes Gewinde gibt.





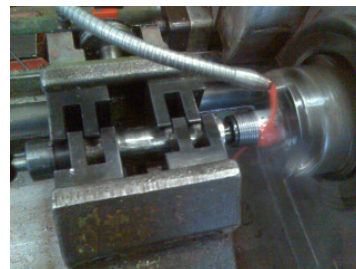
Das Gewinde ist nun geschnitten. Jetzt klappt man die Backe hoch und schiebt den Schraubstock nach hinten damit das Rohr zugeschnitten werden kann.



Je nach Zollgrösse des Rohres stellt man nun die Säge ein.



Auf die andere Seite des Rohres muss natürlich auch noch ein Gewinde. Wenn man einen Nippel schneidet, ist der zu kurz zum einspannen. Dafür gibt es für jede Zollgrösse einen Nippelhalter. Den Nippelhalter steckt man in den Nippel und spannt ihn. Nun kann auch das andere Ende des Nippels geschnitten werden.



Die Gewindeschneidmaschine hat zwei Gänge. Wenn man Rohre schneiden will die über 1 Zoll sind kann man den schnellen Gang einlegen. Bei Rohren die grösser als 1 Zoll sind muss der zweite Gang eingelegt werden, damit es ein schönes Gewinde gibt.